

Dane techniczne XH120

WYDAJNOŚĆ

Zasięg	120 m
Prędkość	655.360 pkt/s
Dokładność zakresu	Do 1cm
Rozdzielczość	32 wiązki
Pole widzenia	360°x360°
Liczba rej. Odbić	1 (najsilniejszy)
Prędkość rotacji	20 Hz
Dokładność próbkowania	Pionowo: $\pm 0.01^\circ$ Poziomo: $\pm 0.01^\circ$
Bezpieczeństwo	Klasa 1 (bezp. dla oczu) laser

SYSTEM

Pamięć	500GB (rozszerzalna)
--------	----------------------

ZASILANIE

Zasilacz	DC 18-36V/40W
Czas pracy	2 baterie, 4h na każdej baterii

PARAMETRY FIZYCZNE

Waga skanera	2 kg
Waga datalogera	1.7 kg
Temperatura pracy	0° C to +50° C (32° F to 122° F)
Wodoszczelność/Pyłoszczelność	IP54
Materiał	Aluminium lotnicze

Ilustracje, opis i technical specyfikacja techniczna może ulec zmianie bez uprzedzenia